SPECIALISTE DE LA FORMATION EN PREVENTION ET SECURITE

Catalogue de Formations

PRÉVIA TECH

VOTRE PARTENAIRE
PREVENTION & SECURITE

Sommaire

PRÉVIA TECH
VOTRE PARTENAIRE PREVENTION & SECURITE

Formation à l'utilisation des engins de manutention 5

Formation initiale et recyclage cariste 6

Formation initiale et recyclage gerbeur 7

Formation chariot tracteur à conducteur porté 8

Formation à l'utilisation des nacelles 9

Formation initiale et recyclage PEMP Cat 1A 9

Formation initiale et recyclage PEMP Cat 1B 10

Formation initiale et recyclage PEMP Cat 3A 11

Formation initiale et recyclage PEMP Cat 3B 12

Formation à l'utilisation des ponts roulants 13

Formation initiale et recyclage à la conduite des Ponts Roulants 13

Test Pontier A.A.U.S.P.R. 14

Formation initiale et recyclage pont cabine 15

Formation aux habilitations électriques 16

Formation initiale et recyclage Exécutant et/ou chargé de chantier B0-H0 (V) (opérations d'ordre non-électrique) 17

Formation initiale et recyclage Personnel effectuant des manoeuvres BE-HE Manoeuvres et/ou chargé d'interventions élémentaires BS 18

Formation initiale et recyclage Chargé d'interventions générales BR 19

Formation initiale et recyclage Technicien maintenance basse tension B2V-BR-BC 20

Formation initiale et recyclage Technicien maintenance basse et haute tension B2V-BR-BC-H2-HC 21

Formation Sauveteurs Secouristes du Travail 22

Devenir Sauveteur Secouriste du Travail 23

Maintenir et Actualiser ses Compétences Sauveteur Secouriste du Travail 24

Formation premier témoin incendie 25

Formation premier témoin incendie - Unité mobile MOBIFEU 6 - 26

Formation premier témoin incendie - Unité mobile MOBIFEU 10 - 27

Formation premier témoin incendie - Unité mobile MOBIFEU 12 - 28

Formation premier témoin incendie - SAFETY BUS - 29

Formation premier témoin incendie - Module Traditionnel - 30

Formation équipe d'intervention 31

Formation équipe d'intervention - Unité mobile MOBIFEU 6 - 31

Formation équipe d'intervention - Unité mobile MOBIFEU 10 - 32

Formation équipe d'intervention - Unité mobile MOBIFEU 12 - 33

Formation équipe d'intervention - SAFETY BUS - 34

Formation équipe d'intervention - Module Traditionnel - 35

Formation aux risques liés à l'activité physique 36

Prévention des Risques Liés à l'Activité Physique - PRAP - 37

Évaluation des risques T.M.S et lombaires liés à l'activité physique 38

Formation initiale et recyclage des Membres du Comité d'Hygiène - de Sécurité - et des Conditions de Travail 39

Formation initiale et recyclage au Document Unique d'Évaluation des Risques Professionnels 41

Maîtriser le Diagnostic Pénibilité au Travail 43

Formation initiale et recyclage à la signalisation temporaire des chantiers 45

Formation initiale et recyclage Moniteurs 47

CONDITIONS GENERALES DE VENTE 49

REGLEMENT INTERIEUR 53

Formation Manutention et Levage

Formation à l'utilisation des engins de manutention

- Formation initiale et recyclage cariste
- Formation initiale et recyclage gerbeur
- Formation chariot tracteur à conducteur porté

Formation à l'utilisation des nacelles

- Formation initiale et recyclage PEMP Cat 1A
- Formation initiale et recyclage PEMP Cat 1B
- Formation initiale et recyclage PEMP Cat 3A
- Formation initiale et recyclage PEMP Cat 3B

Formation à l'utilisation des ponts roulants

- Formation initiale et recyclage à la conduite des Ponts Roulants
- Formation initiale et recyclage à la conduite des Ponts Cabines
- Test Pontier A.A.U.S.P.R

Objectifs Pédagogiques :

- Être capable de conduire en sécurité un chariot élévateur

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- La réglementation
- La prévention
- Les types d'appareils et la technologie
- Les opérations de contrôle du matériel
- Les consignes d'utilisation et de sécurité
- Les capacités de levage

Apprentissage de la conduite

- Prise en main et contrôle de l'appareil et du poste de conduite
- Parcours à vide en marche AV et AR, slalom
- Technique de prise et dépose de charge au sol et en pile
- Opération de gerbage et dégerbage en pile et rayonnages métalliques
- Circulation en charge
- Remise en charge des batteries (suivant le matériel)

Modalités d'évaluation

- QCM
- Grille d'évaluation pratique

Personnes concernées

Tout salarié utilisant un chariot automoteur élévateur

Prérequis

- Aptitude médicale
- Savoir lire et écrire
- Porter des chaussures de sécurité

Durée et effectifs

Formation initiale

3 jours pour 8 stagiaires

Soit 21h de formation

Recyclage

1 journée pour 8 stagiaires

Soit 7h de formation

Supports et traçabilité

- 1 manuel / stagiaire
- Fiche de synthèse des résultats
- Autorisations de conduite

Recyclage 5 ans

Objectifs Pédagogiques :

- Être capable de conduire en sécurité un gerbeur

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- La réglementation
- La prévention
- La technologie
- Les opérations de contrôle du matériel
- Les consignes d'utilisation et de sécurité
- Les capacités de levage

Apprentissage de la conduite

- Prise en main et contrôle de l'appareil et du poste de conduite
- Parcours à vide en marche AV et AR, slalom
- Technique de prise et dépose de charge au sol et en pile
- Opération de gerbage et dégerbage en pile et rayonnages métalliques
- Circulation en charge
- Remise en charge des batteries (suivant le matériel)

Modalités d'évaluation

- QCM
- Grille d'évaluation pratique

Personnes concernées

Tout salarié utilisant un gerbeur à conducteur accompagnant

Prérequis

- Aptitude médicale
- Savoir lire et écrire
- Porter des chaussures de sécurité

Durée et effectifs

1 jour
(jusqu'à 8 stagiaires)

Soit 7h00 de formation

Supports et traçabilité

- 1 manuel / stagiaire
- Fiche de synthèse des résultats
- Autorisations de conduite

Recyclage 5 ans

Objectifs Pédagogiques :

- Être capable de conduire en sécurité un chariot tracteur à conducteur porté

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- La réglementation
- La prévention
- Les types d'appareils et la technologie
- Les opérations de contrôle du matériel
- Les consignes d'utilisation et de sécurité

Apprentissage de la conduite

- Prise en main et contrôle de l'appareil et du poste de conduite
- Circulations de l'appareil tracteur avec attelage
- Circulations de l'appareil seul
- Remise en charge des batteries (suivant le matériel)

Modalités d'évaluation

- Grille d'évaluation pratique
- QCM

Personnes concernées

Tout salarié utilisant un chariot tracteur à conducteur porté

Prérequis

- Aptitude médicale
- Porter des chaussures de sécurité

Durée et effectifs

1 jour

(jusqu'à 8 stagiaires)

Soit 7h00 de formation

Supports et traçabilité

- Fiche de synthèse des résultats
- Autorisations de conduite

Recyclage 5 ans

Objectifs Pédagogiques :

- Être capable de conduire en sécurité une Plateforme Élévatrice Mobile de Personnel de catégorie 1A

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- La réglementation
- La prévention
- Les types d'appareils et la technologie des nacelles
- Les opérations de contrôle du matériel
- Les consignes d'utilisation et de sécurité
- La stabilité des machines

Apprentissage de la conduite

- Prise en main et contrôle de l'appareil et du poste de conduite
- Différents parcours avec obstacles
- Simulation d'intervention
- Mise en oeuvre de la mise en sécurité en cas d'urgences
- Remise en charge des batteries (suivant le matériel)

Modalités d'évaluation

- QCM
- Grille d'évaluation pratique

Recyclage 5 ans

Personnes concernées

Tout salarié utilisant une PEMP Cat 1A (élévation sur axe vertical)

Prérequis

- Aptitude médicale
- Savoir lire et écrire
- Porter des chaussures de sécurité
- Tout EPI imposé par l'entreprise

Durée et effectifs

Formation initiale

1 jour pour 4 participants maximum et 2 participants minimum

Soit 7h de formation

Recyclage

1 jour pour 6 participants maximum et 2 participants minimum

Soit 7h de formation

Supports et traçabilité

- 1 manuel / stagiaire
- Fiche de synthèse des résultats
- Autorisations de conduite

Objectifs Pédagogiques :

- Être capable de conduire en sécurité une Plateforme Élévatrice Mobile de Personnel de catégorie 1B

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- La réglementation
- La prévention
- Les types d'appareils et la technologie des nacelles
- Les opérations de contrôle du matériel
- Les consignes d'utilisation et de sécurité
- La stabilité des machines

Apprentissage de la conduite

- Prise en main et contrôle de l'appareil et du poste de conduite
- Différents parcours avec obstacles
- Simulation d'intervention
- Mise en oeuvre de la mise en sécurité en cas d'urgences
- Remise en charge des batteries (suivant le matériel)

Modalités d'évaluation

- QCM
- Grille d'évaluation pratique

Recyclage 5 ans

Personnes concernées

Tout salarié utilisant une PEMP Cat 1B (élévation multidirectionnelle)

Prérequis

- Aptitude médicale
- Savoir lire et écrire
- Porter des chaussures de sécurité
- Tout EPI imposé par l'entreprise

Durée et effectifs

Formation initiale

1 jour pour 3 participants maximum et 2 participants minimum

Soit 7h de formation

Recyclage

1 jour pour 6 participants maximum et 2 participants minimum

Soit 7h de formation

Supports et traçabilité

- 1 manuel / stagiaire
- Fiche de synthèse des résultats
- Autorisations de conduite

Objectifs Pédagogiques :

- Être capable de conduire en sécurité une Plateforme Élévatrice Mobile de Personnel de catégorie 3A

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- La réglementation
- La prévention
- Les types d'appareils et la technologie des nacelles
- Les opérations de contrôle du matériel
- Les consignes d'utilisation et de sécurité
- La stabilité des machines

Apprentissage de la conduite

- Prise en main et contrôle de l'appareil et du poste de conduite
- Différents parcours avec obstacles
- Simulation d'intervention
- Mise en oeuvre de la mise en sécurité en cas d'urgences
- Remise en charge des batteries (suivant le matériel)

Modalités d'évaluation

- QCM
- Grille d'évaluation pratique

Recyclage 5 ans

Personnes concernées

Tout salarié utilisant une PEMP Cat 3A (élévation sur axe vertical)

Prérequis

- Aptitude médicale
- Savoir lire et écrire
- Porter des chaussures de sécurité
- Tout EPI imposé par l'entreprise

Durée et effectifs

Formation initiale

1 jour pour 4 participants maximum et 2 participants minimum

Soit 7h de formation

Recyclage

1 jour pour 6 participants maximum et 2 participants minimum

Soit 7h de formation

Supports et traçabilité

- 1 manuel / stagiaire
- Fiche de synthèse des résultats
- Autorisations de conduite

Objectifs Pédagogiques :

- Être capable de conduire en sécurité une Plateforme Élévatrice Mobile de Personnel de catégorie 3B

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- La réglementation
- La prévention
- Les types d'appareils et la technologie des nacelles
- Les opérations de contrôle du matériel
- Les consignes d'utilisation et de sécurité
- La stabilité des machines

Apprentissage de la conduite

- Prise en main et contrôle de l'appareil et du poste de conduite
- Différents parcours avec obstacles
- Simulation d'intervention
- Mise en oeuvre de la mise en sécurité en cas d'urgences
- Remise en charge des batteries (suivant le matériel)

Modalités d'évaluation

- QCM
- Grille d'évaluation pratique

Recyclage 5 ans

Personnes concernées

Tout salarié utilisant une PEMP Cat 3B (élévation multidirectionnelle)

Prérequis

- Aptitude médicale
- Savoir lire et écrire
- Porter des chaussures de sécurité
- Tout EPI imposé par l'entreprise

Durée et effectifs

Formation initiale

1 jour pour 3 participants maximum et 2 participants minimum

Soit 7h de formation

Recyclage

1 jour pour 6 participants maximum et 2 participants minimum

Soit 7h de formation

Supports et traçabilité

- 1 manuel / stagiaire
- Fiche de synthèse des résultats
- Autorisations de conduite

Formation initiale et recyclage à la conduite des ponts roulants

Objectifs Pédagogiques :

- Acquérir les compétences nécessaires à la conduite des ponts roulants en sécurité

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- La réglementation
- La prévention
- La catégorie et la technologie des ponts roulants
- Les opérations de contrôle du matériel
- Les consignes d'utilisation et de sécurité
- Les capacités de levage et les appareils de levage
- Les gestes de commandement normalisés
- L'équilibre des charges

Apprentissage de la conduite

- Prise en main et contrôle du pont roulant
- Conduite à tenir en cas d'avarie
- Conduite à vide
- Choix des élingues
- Prise de charge et contrôle du ballant
- Déplacement de la charge avec coordination des différents mouvements

Modalités d'évaluation

- QCM théorique individuel
- Test pratique suivant le référentiel de la CARSAT Nord-Est

Catégorie : commande filaire (cat.1) et commande sans fil (cat.2)

AAUSPR : 1 journée supplémentaire de test pour les 2 catégories (12 stagiaires par catégorie)

Options : pont cabine, retournement de pièces, etc... (nous consulter)

Personnes concernées

Tout salarié utilisant un pont roulant

Prérequis

- Aptitude médicale
- Porter des chaussures de sécurité
- EPI obligatoires

Durée et effectifs

3 jours pour le groupe

(jusqu'à 8 stagiaires)

Soit 21 heures de formation

Supports et traçabilité

- 1 manuel / stagiaire
- Fiche de synthèse des résultats
- Autorisations de conduite

Recyclage 5 ans

Objectifs Pédagogiques :

- Acquérir les compétences nécessaires à la conduite des ponts cabines en sécurité

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- La réglementation
- La prévention
- La catégorie et la technologie des ponts roulants
- Les opérations de contrôle du matériel
- Les consignes d'utilisation et de sécurité
- Les capacités de levage et les appareils de levage
- Les gestes de commandement normalisés
- L'équilibre des charges

Apprentissage de la conduite

- Prise en main et contrôle du pont roulant
- Conduite à tenir en cas d'avarie
- Conduite à vide
- Choix des élingues
- Prise de charge et contrôle du ballant
- Déplacement de la charge avec coordination des différents mouvements

Modalités d'évaluation

- QCM théorique individuel
- Test pratique suivant le référentiel de la CARSAT Nord-Est

Catégorie : commande filaire (cat.1) et commande sans fil (cat.2)

AAUSPR : 1 journée supplémentaire de test (8 stagiaires)

Options : pont cabine, retournement de pièces, etc... (nous consulter)

Personnes concernées

Tout salarié utilisant un pont cabine

Prérequis

- Aptitude médicale
- Porter des chaussures de sécurité
- EPI obligatoires

Durée et effectifs

3 jours pour le groupe

(jusqu'à 8 stagiaires)

Soit 21 heures de formation

Supports et traçabilité

- 1 manuel / stagiaire
- Fiche de synthèse des résultats
- Autorisations de conduite

Recyclage 5 ans

Objectifs Pédagogiques :

- Réussir le Test AAUSPR

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- Test réalisé collégialement avec l'ensemble du groupe
- Correction en temps réel
- Durée indicative de 2h00

Tests pratiques

- Seuls sont admissibles les candidats qui auront réussi le test théorique
- Tests réalisés sur le terrain pour la ou les catégories de Ponts
- Les candidats sont libérés au fur et à mesure de la réalisation des tests

Modalités d'évaluation

- QCM théorique individuel
- Test pratique suivant le référentiel de la CARSAT Nord-Est

Catégorie : commande filaire (cat.1) et commande sans fil (cat.2)

Remarques : pas d'AAUSPR pour les ponts cabines.

Personnes concernées

Tout salarié utilisant un pont roulant

Prérequis

Avoir suivi une formation suivant le référentiel CARSAT N-E décrit dans la recommandation 8/2005

Durée et effectifs

1 jour pour le groupe

(jusqu'à 12 stagiaires pour 1 catégorie et jusqu'à 8 stagiaires pour les 2 catégories de ponts)

Soit 7 heures de formation

Supports et traçabilité

- Attestation d'Aptitude à l'Utilisation en Sécurité des Ponts Roulants
- Modèle d'autorisations pré-rédigées

Recyclage 5 ans

Formation aux habilitations électriques

Formation initiale et recyclage Exécutant et/ou chargé de chantier B0-H0 (V) (opérations d'ordre non-électrique)

Formation initiale et recyclage Personnel effectuant des manoeuvres BE-HE Manoeuvres et/ou chargé d'interventions élémentaires BS

Formation initiale et recyclage Chargé d'interventions générales BR

Formation initiale et recyclage Technicien maintenance basse tension B2V-BR-BC

Formation initiale et recyclage Technicien maintenance basse et haute tension B2V-BR-BC-H2-HC

Formation initiale et recyclage Exécutant et/ou chargé de chantier B0-H0 (V) (opérations d'ordre non-électrique)

Objectifs Pédagogiques :

- Acquérir, maintenir et actualiser les connaissances relatives aux opérations dans des zones où il existe des risques électriques

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- La réglementation en électricité
- Notions sur les grandeurs de base
- Les dangers de l'électricité et les zones à risques
- Les niveaux d'habilitation et les documents applicables
- Les moyens de protection
- Utilisation des matériels et outillages de sécurité
- Conduite à tenir en cas d'accident ou d'incendie d'origine électrique
- Contrôle individuel des connaissances

Contenu pratique

- Application pratique sur le site du stagiaire

Modalités d'évaluation

- Questionnaire individuel théorique

Personnes concernées

Personnel effectuant des opérations d'ordre non électriques et opérant dans des zones où existent des risques électriques

Durée et effectifs

1 jour pour le groupe (jusqu'à 12 stagiaires)

+

1 demi-journée de pratique (pour les chargés de chantier)

Soit 7h00 ou 10h30 de formation

Supports et traçabilité

- 1 manuel remis à chaque stagiaire
- Avis d'aptitudes individuels transmis au client

Obligation

- 1 séance de travaux pratiques sur sites sélectionnés réalisée en sous groupe pour les chargés de chantier

Recyclage 3 ans

Formation initiale et recyclage Personnel effectuant des manoeuvres BE-HE Manoeuvres et/ou chargé d'interventions élémentaires BS

Objectifs Pédagogiques :

- Exécuter en sécurité des manoeuvres électriques d'exploitation et/ou des interventions élémentaires (remplacement, raccordement d'appareils sur circuit) dans le respect des prescriptions de la norme NF C 18-510

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- La réglementation en électricité
- Notions sur les grandeurs de base
- Les dangers de l'électricité et les zones à risque
- Les niveaux d'habilitation et les documents applicables
- Les moyens de protection
- Utilisation des matériels et outillages de sécurité
- Conduites à tenir en cas d'accident ou d'incendie d'origine électrique
- La distribution et le matériel électrique
- Les E.P.I.
- La mise en sécurité
- Les procédures d'intervention BS
- Contrôle individuel des connaissances

Contenu pratique

- Travaux pratiques et évaluation pratique sur site du stagiaire et/ou sur maquette pédagogique basse tension

Modalités d'évaluation

- Questionnaire individuel théorique
- Mise en situation pour la partie pratique

Personnes concernées

Personnel d'exploitation ou d'entretien ''non électricien" appelé à effectuer des opérations simples, interventions de remplacement et de raccordement et/ ou des manœuvres sur des ouvrages électriques

Durée et effectifs

1,5 jour pour le groupe

(jusqu'à 12 stagiaires)

+

1 demi-journée de pratique

Soit 14 heures de formation

Supports et traçabilité

- 1 manuel remis à chaque stagiaire
- Avis d'aptitudes individuels transmis au client

Prérequis

Avoir reçu préalablement une formation en électricité adaptée aux opérations qui lui sont confiées

Recyclage 3 ans

Objectifs Pédagogiques :

- Exécuter en sécurité des interventions élémentaires (remplacement, raccordement...) sur les intallations et équipements électriques basse tentsion dans le respect des prescriptions de la norme NF C 18-510

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- La réglementation en électricité
- Notions sur les grandeurs de base
- Les dangers de l'électricité et les zones à risque
- Les niveaux d'habilitation et les documents applicables
- Les moyens de protection
- Consignation dans le cadre du dépannage
- Documents applicables
- Utilisation des matériels et outillages de sécurité
- Conduite à tenir en cas d'accident ou d'incendie d'origine électrique
- Contrôle individuel des connaissances

Contenu pratique

- Application sur une installation type
- Travaux pratiques sur site du stagiaire et/ou sur maquette pédagogique

Modalités d'évaluation

- Questionnaire individuel théorique
- Étude de cas
- Mise en situation pour la partie pratique

Personnes concernées

Technicien amené à effectuer des opérations de dépannage

Durée et effectifs

1,5 jour de théorie pour le groupe (jusqu'à 12 stagiaires)

+

1 demi-journée de pratique

Soit 14 heures de formation

Supports et traçabilité

- 1 manuel remis à chaque stagiaire
- Avis d'aptitudes individuels transmis au client

Prérequis

Avoir reçu préalablement une formation en électricité adaptée aux opérations qui lui sont confiées

Recyclage 3 ans

Objectifs Pédagogiques :

- Exécuter en sécurité des opérations sur les installations et équipements électriques basses tension dans le respect des prescriptions de la norme NF C 18-510

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- La réglementation en électricité
- Distribution électrique
- Les dangers de l'électricité et les zones à risque
- Opérations électriques et non électriques
- Niveaux d'habilitation
- Moyens de protection
- Consignations
- Documents applicables
- Utilisation des matériels et outillages de sécurité
- Conduite à tenir en cas d'accident ou d'incendie d'origine électriques
- Contrôle individuel des connaissances

Contenu pratique

- Application pratique sur une installation sur le site du stagiaire et/ou sur maquette pédagogique

Modalités d'évaluation

- Questionnaire individuel théorique
- Étude de cas
- Mise en situation pour la partie pratique

Personnes concernées

Tout électricien chargé d'assurer des consignations, des travaux, des dépannages, interventions ou essais sur des ouvrages électriques

Prérequis

Connaissances de base en électricité ou bonne expérience pratique professionnelle

Durée et effectifs

1,5 jours de théorie
pour le groupe
(jusqu'à 12 stagiaires)

+

1 demi-journée
de pratique

Soit 14 heures
de formation

Supports et traçabilité

- 1 manuel remis à chaque stagiaire
- Avis d'aptitudes individuels transmis au client

Recyclage 3 ans

Formation initiale et recyclage Technicien maintenance basse et haute tension B2V-BR-BC-H2-HC

Objectifs Pédagogiques :

- Exécuter en sécurité des opérations d'ordre électrique en basse et haute tension.

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- La réglementation en électricité
- La distribution électrique
- Les dangers de l'électricité et les zones à risque
- Les opérations électriques et non électriques
- Les niveaux d'habilitation
- Les moyens de protection
- La consignation
- Les documents applicables
- Utilisation des matériels et outillages de sécurité
- Conduites à tenir en cas d'accident ou d'incendie d'origine électrique
- Contrôle individuel des connaissances (partie Basse Tension)
- Ouvrages et installations Haute Tension
- Contrôle individuel des connaissances (partie Haute Tension)

Contenu pratique

- Travaux pratiques sur site du stagiaire

Modalités d'évaluation

- Questionnaire individuel théorique
- Étude de cas
- Mise en situation pour la partie pratique

Personnes concernées

Technicien attaché au service maintenance et appelé à effectuer des Travaux ou des Interventions sur les installations électriques de l'établissement.

Prérequis

- Connaissances de base en électricité.
- Pratique de l'intervention de dépannage ou d'entretien des installations électriques courantes.

Durée et effectifs

3 jours pour le groupe (jusqu'à 12 stagiaires)

+

1 demi-journée de pratique

Soit 24h30 de formation

Supports et traçabilité

- 1 manuel remis à chaque stagiaire
- Avis d'aptitudes individuels transmis au client

Recyclage 3 ans

Formation Sauveteurs Secouristes du Travail

Devenir Sauveteur Secouriste du Travail

Maintenir et Actualiser ses Compétences Sauveteur Secouriste du Travail

Objectifs Pédagogiques :

- Être capable de prévenir une situation accidentogène et d'intervenir efficacement face à une situation d'accident.

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- Le Sauvetage Secourisme du Travail
- Rechercher les risques persistants pour protéger
- De « protéger » à « prévenir »
- Sensibilisation aux situations inhérentes aux risques spécifiques

Contenu pratique

- Examiner la ou les victimes : rechercher la présence des signes indiquant que la vie de la victime est en danger
- Faire alerter les secours : importance du contenu du message
- Mettre en œuvre la succession des gestes appropriés
- Vérifier l'atteinte de la persistance du résultat visé

Modalités d'évaluation

- Fiche individuelle de suivi et d'évaluation du S.S.T.

Personnes concernées

Tout salarié candidat à l'obtention du certificat de sauveteur secouriste du travail

Prérequis"

Aucun

Durée et effectifs

2 jours (14h00)
pour le groupe
(jusqu'à 10 stagiaires)

+

au-delà de 10 stagiaires et dans la limite de 14 :
1 heure supplémentaire par candidat

4 stagiaires minimum

Supports et traçabilité

- Aide-mémoire remis à chaque stagiaire.
- A l'issue de la formation, saisie des résultats dans l'outil national FORPREV et des certificats de S.S.T. sont transmis au client.

Recyclage 24 mois

Objectifs Pédagogiques :

- Maintenir et actualiser les savoir-faire acquis au cours de la formation initiale ou du dernier M.A.C.

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- Révision des gestes d'urgence
- Actualisation de la formation :
  - aux risques de l'entreprise ou de l'établissement
  - aux modifications du programme

Contenu pratique

Évaluation à partir d'un accident du travail simulé (repérer les écarts par rapport au comportement attendu du S.S.T.)

Modalités d'évaluation

- Fiche individuelle de suivi et d'évaluation du S.S.T.

Personnes concernées

Sauveteurs Secouristes du Travail précédemment formés et régulièrement recyclés selon le document de référence de l'I.N.R.S. du 4 janvier 2011

Prérequis

Être titulaire du certificat S.S.T

Durée et effectifs

6h00 par groupe

1 groupe par jour

4 stagiaires minimum
10 stagiaires maximum

Supports et traçabilité

A l'issue de la formation :

- A l'issue de la formation, saisie des résultats dans l'outil national FORPREV
- Nouvelle édition des certificats de S.S.T. transmise au client

Recyclage
24 mois

4

Formation Incendie

Formation premier témoin incendie

Formation premier témoin incendie - Unité mobile MOBIFEU 6 -

Formation premier témoin incendie - Unité mobile MOBIFEU 10 -

Formation premier témoin incendie - Unité mobile MOBIFEU 12 -

Formation premier témoin incendie - SAFETY BUS -

Formation premier témoin incendie - Module Traditionnel -

Formation équipe d'intervention

Formation équipe d'intervention - Unité mobile MOBIFEU 6 -

Formation équipe d'intervention - Unité mobile MOBIFEU 10 -

Formation équipe d'intervention - Unité mobile MOBIFEU 12 -

Formation équipe d'intervention - SAFETY BUS -

Formation équipe d'intervention - Module Traditionnel -

Objectifs Pédagogiques :

- Connaître la consigne générale incendie
- Savoir donner l'alarme
- Savoir mettre en œuvre les extincteurs mobiles
- Savoir réagir au message d'évacuation

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- Les réflexes sur la conduite à tenir en cas d'incendie
- Consignes d'intervention et d'évacuation en vigueur dans les établissements
- La mise en œuvre des moyens d'extinction
- Le mode d'emploi des extincteurs
- Préparation à l'intervention sur feux réels

Contenu pratique

- Exercice d'évacuation en situation enfumée (sans dépôt gras ou glissant)
- Exercices d'approche sur feux réels
- Exercices d'extinction de feux réels
- Contrôle du comportement hostile

Modalités d'évaluation

- Aucune

Personnes concernées

Tout salarié

Prérequis

Aucun

Durée et effectifs

1h par session
6 sessions par jour

6 stagiaires maximum par session

Jusqu'à 36 stagiaires par jour

Supports et traçabilité

À l'issue de la formation, le registre sécurité incendie de l'entreprise sera complété par le moniteur

Encombrement :

- Longueur : 7,20 m Hauteur : 3,20 m Poids total : 3,5 tonnes
- Accès et réservation du stationnement sur 10 m de long, 3 m de large et 3,20 m de hauteur
- Alimentation électrique avec 1 prise de 230 volts et 16 ampères à moins de 50 m

Objectifs Pédagogiques :

- Connaître la consigne générale incendie
- Savoir donner l'alarme
- Savoir mettre en œuvre les extincteurs mobiles
- Savoir réagir au message d'évacuation

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- Les réflexes sur la conduite à tenir en cas d'incendie
- Consignes d'intervention et d'évacuation en vigueur dans les établissements
- La mise en œuvre des moyens d'extinction
- Le mode d'emploi des extincteurs
- Préparation à l'intervention sur feux réels

Contenu pratique

- Exercice d'évacuation en situation enfumée (sans dépôt gras ou glissant)
- Exercices d'approche sur feux réels
- Exercices d'extinction de feux réels
- Contrôle du comportement hostile

Modalités d'évaluation

- Aucune

Personnes concernées

Tout salarié

Prérequis

Aucun

Durée et effectifs

1h par session
6 sessions par jour

10 stagiaires maximum par session

Jusqu'à 60 stagiaires par jour

Supports et traçabilité

À l'issue de la formation, le registre sécurité incendie de l'entreprise sera complété par le moniteur

Encombrement :

- Longueur : 10 m Hauteur : 3,80 m Poids total : 12 tonnes
- Accès et réservation du stationnement sur 15 m de long, 3 m de large et 3,80 m de hauteur
- Alimentation électrique avec 1 prise de 230 volts et 16 ampères à moins de 50 m

Objectifs Pédagogiques :

- Connaître la consigne générale incendie
- Savoir donner l'alarme
- Savoir mettre en œuvre les extincteurs mobiles
- Savoir réagir au message d'évacuation

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- Les réflexes sur la conduite à tenir en cas d'incendie
- Consignes d'intervention et d'évacuation en vigueur dans les établissements
- La mise en œuvre des moyens d'extinction
- Le mode d'emploi des extincteurs
- Préparation à l'intervention sur feux réels

Contenu pratique

- Exercice d'évacuation en situation enfumée (sans dépôt gras ou glissant)
- Exercices d'approche sur feux réels
- Exercices d'extinction de feux réels
- Contrôle du comportement hostile

Modalités d'évaluation

- Aucune

Personnes concernées

Tout salarié

Prérequis

Aucun

Durée et effectifs

1h par session
6 sessions par jour

12 stagiaires maximum par session

Jusqu'à 72 stagiaires par jour

Supports et traçabilité

À l'issue de la formation, le registre sécurité incendie de l'entreprise sera complété par le moniteur

Encombrement :

- Longueur : 17 m Hauteur : 4,10 m Poids total : 22 tonnes
- Accès et réservation du stationnement sur 25 m de long, 3 m de large et 4,10 m de hauteur
- Alimentation électrique avec 1 prise de 230 volts et 16 ampères à moins de 50 m

Objectifs Pédagogiques :

- Connaître la consigne générale incendie
- Savoir donner l'alarme
- Savoir mettre en œuvre les extincteurs mobiles
- Savoir réagir au message d'évacuation

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- Utilisation des extincteurs avec Lily, instructeur Avatar
- Sensibilisation aux risques des fumées et comportement face à une situation hostile
- Consignes de sécurité de l'établissement et organisation dans l'entreprise
- Mise en œuvre des moyens d'alarme
- Moyens de secours
- Cheminement d'évacuation
- Échanges avec l'instructeur : questions / réponses

Contenu pratique

- Moyens d'extinction sur feux réels (5 foyers types)

Modalités d'évaluation

- Aucune

Personnes concernées

Tout salarié

Prérequis

Aucun

Durée et effectifs

1h par session
6 sessions par jour

12 stagiaires maximum par session

Jusqu'à 72 stagiaires par jour

Supports et traçabilité

- Une plaquette mémo est remise à chaque stagiaire
- Le registre sécurité incendie de l'entreprise sera complété par le moniteur

Encombrement :

- Longueur : 14 m Hauteur : 4,06 m Poids total : 20 tonnes
- Accès et réservation du stationnement sur 20 m de long, 3 m de large et 4,10 m de hauteur
- Alimentation électrique avec 1 prise de 230 volts et 16 ampères à moins de 50 m

Objectifs Pédagogiques :

- Connaître la consigne générale incendie
- Savoir donner l'alarme
- Savoir mettre en œuvre les extincteurs mobiles
- Savoir réagir au message d'évacuation

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- Moyen(s) d'alarme de l'entreprise
- Consignes générales de sécurité de l'établissement
- Organisation incendie dans l'entreprise
- Moyens de secours et de lutte
- Consignes particulières en fonction des participants

Contenu pratique

- Mise en œuvre des moyens d'extinction sur feux réels
- Forfait extincteurs Préviatech par groupe :

  - 3 eau pulvérisée de 6l
  - 1 poudre ABC de 6 kg
  - 3 CO2 de 2kg

Modalités d'évaluation

- Aucune

Personnes concernées

Tout salarié

Prérequis

Aucun

Durée et effectifs

1h45 par session
4 sessions par jour

12 stagiaires maximum par session

Jusqu'à 48 stagiaires par jour

Supports et traçabilité

Le registre sécurité incendie de l'entreprise sera complété par le moniteur

Objectifs Pédagogiques :

- Maîtriser les consignes générales et particulières incendie.
- Savoir mettre en œuvre les moyens de secours.
- Savoir gérer une évacuation

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- Les réflexes sur la conduite à tenir en cas d'incendie
- Consignes d'intervention et d'évacuation en vigueur dans les établissements
- La mise en œuvre des moyens d'extinction
- Le mode d'emploi des extincteurs
- Préparation à l'intervention sur feux réels

Contenu pratique

- Exercice d'évacuation en situation enfumée (sans dépôt gras ou glissant)
- Exercices d'approche sur feux réels
- Exercices d'extinction de feux réels
- Contrôle du comportement hostile

- * sur demande : mise en œuvre des R.I.A.

Modalités d'évaluation

- Aucune

Personnes concernées

Tout salarié membre de l'équipe d'intervention

Prérequis

Aucun

Durée et effectifs

1h30 par session
4 sessions par jour

6 stagiaires maximum par session

Jusqu'à 24 stagiaires par jour

Supports et traçabilité

À l'issue de la formation, le registre sécurité incendie de l'entreprise sera complété par le moniteur

Encombrement :

- Longueur : 7,20 m Hauteur : 3,20 m Poids total : 3,5 tonnes
- Accès et réservation du stationnement sur 10 m de long, 3 m de large et 3,20 m de hauteur
- Alimentation électrique avec 1 prise de 230 volts et 16 ampères à moins de 50 m

Objectifs Pédagogiques :

- Maîtriser les consignes générales et particulières incendie.
- Savoir mettre en œuvre les moyens de secours.
- Savoir gérer une évacuation

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- Les réflexes sur la conduite à tenir en cas d'incendie
- Consignes d'intervention et d'évacuation en vigueur dans les établissements
- La mise en œuvre des moyens d'extinction
- Le mode d'emploi des extincteurs
- Préparation à l'intervention sur feux réels

Contenu pratique

- Exercice d'évacuation en situation enfumée (sans dépôt gras ou glissant)
- Exercices d'approche sur feux réels
- Exercices d'extinction de feux réels
- Contrôle du comportement hostile

- * sur demande : mise en œuvre des R.I.A.

Modalités d'évaluation

- Aucune

Personnes concernées

Tout salarié membre de l'équipe d'intervention

Prérequis

Aucun

Durée et effectifs

1h30 par session
4 sessions par jour

10 stagiaires maximum par session

Jusqu'à 40 stagiaires par jour

Supports et traçabilité

À l'issue de la formation, le registre sécurité incendie de l'entreprise sera complété par le moniteur

Encombrement :

- Longueur : 10 m Hauteur : 3,80 m Poids total : 12 tonnes
- Accès et réservation du stationnement sur 15 m de long, 3 m de large et 3,80 m de hauteur
- Alimentation électrique avec 1 prise de 230 volts et 16 ampères à moins de 50 m

Objectifs Pédagogiques :

- Maîtriser les consignes générales et particulières incendie.
- Savoir mettre en œuvre les moyens de secours.
- Savoir gérer une évacuation

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- Les réflexes sur la conduite à tenir en cas d'incendie
- Consignes d'intervention et d'évacuation en vigueur dans les établissements
- La mise en œuvre des moyens d'extinction
- Le mode d'emploi des extincteurs
- Préparation à l'intervention sur feux réels

Contenu pratique

- Exercice d'évacuation en situation enfumée (sans dépôt gras ou glissant)
- Exercices d'approche sur feux réels
- Exercices d'extinction de feux réels
- Contrôle du comportement hostile

- * sur demande : mise en œuvre des R.I.A.

Modalités d'évaluation

- Aucune

Personnes concernées

Tout salarié membre de l'équipe d'intervention

Prérequis

Aucun

Durée et effectifs

1h30 par session
4 sessions par jour

12 stagiaires maximum par session

Jusqu'à 48 stagiaires par jour

Supports et traçabilité

À l'issue de la formation, le registre sécurité incendie de l'entreprise sera complété par le moniteur

Encombrement :

- Longueur : 17 m Hauteur : 4,10 m Poids total : 22 tonnes
- Accès et réservation du stationnement sur 25 m de long, 3 m de large et 4,10 m de hauteur
- Alimentation électrique avec 1 prise de 230 volts et 16 ampères à moins de 50 m

Objectifs Pédagogiques :

- Maîtriser les consignes générales et particulières incendie.
- Savoir mettre en œuvre les moyens de secours.
- Savoir gérer une évacuation

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- Utilisation des extincteurs avec Lily, instructeur Avatar
- Sensibilisation aux risques des fumées et comportement face à une situation hostile
- Consignes de sécurité de l'établissement et organisation dans l'entreprise
- Mise en œuvre des moyens d'alarme
- Moyens de secours
- Cheminement d'évacuation
- Échanges avec l'instructeur : questions / réponses

Contenu pratique

- Moyens d'extinction sur feux réels (5 foyers types)
- * sur demande : mise en œuvre des R.I.A.

Modalités d'évaluation

- Aucune

Personnes concernées

Tout salarié membre de l'équipe d'intervention

Prérequis

Aucun

Durée et effectifs

1h30 par session
4 sessions par jour

12 stagiaires maximum par session

Jusqu'à 48 stagiaires par jour

Supports et traçabilité

- Une plaquette mémo est remise à chaque stagiaire
- Le registre sécurité incendie de l'entreprise sera complété par le moniteur

Encombrement :

- Longueur : 14 m Hauteur : 4,06 m Poids total : 20 tonnes
- Accès et réservation du stationnement sur 20 m de long, 3 m de large et 4,10 m de hauteur
- Alimentation électrique avec 1 prise de 230 volts et 16 ampères à moins de 50 m

Objectifs Pédagogiques :

- Maîtriser les consignes générales et particulières incendie
- Savoir mettre en œuvre les moyens de secours
- Savoir gérer une évacuation

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- Convection, conduction, rayonnement
- Les agents extincteurs
- Les moyens de secours
- L'organisation de la lutte contre le feu
- Moyens d'alarme et d'alerte
- La consigne générale et les consignes particulières
- L'organisation de l'évacuation
- Message ou signal d'évacuation
- Itinéraires et point de rassemblement
- Guides, serre-files et comptage des personnels
- Scénarios incendie (jeux de rôles)

Contenu pratique

À la demande du client, mise en œuvre des moyens d'extinction (extincteurs mobiles et R.I.A)

- Forfait extincteurs Préviatech par groupe :

  - 3 eau pulvérisée de 6l
  - 1 poudre ABC de 6 kg
  - 3 CO2 de 2kg

Modalités d'évaluation

- Aucune

Personnes concernées

Tout salarié

Prérequis

Aucun

Durée et effectifs

1h45 par session
4 sessions par jour

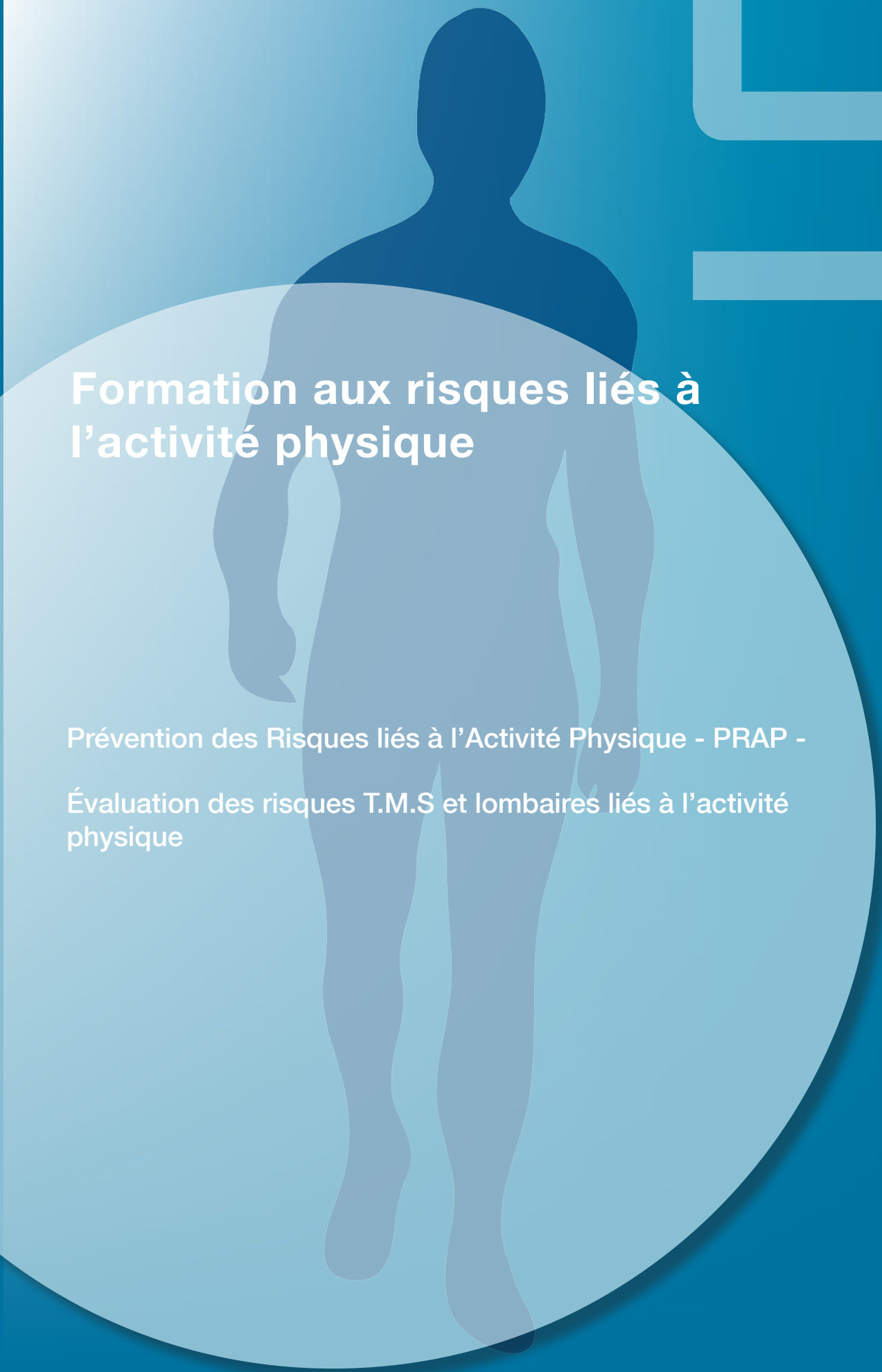
12 stagiaires maximum par session

Jusqu'à 48 stagiaires par jour

Supports et traçabilité

Le registre sécurité incendie de l'entreprise sera complété par le moniteur

Formation aux risques liés à l'activité physique



Prévention des Risques liés à l'Activité Physique - PRAP -

Évaluation des risques T.M.S et lombaires liés à l'activité physique

Objectifs Pédagogiques :

- Être capable de caractériser l'activité physique dans la situation de travail
- Situer l'importance des atteintes à la santé liées à l'activité physique professionnelle et les enjeux humains et économiques
- Caractériser les dommages potentiels liés à l'activité physique en utilisant les connaissances relatives au fonctionnement du corps humain
- Détecter les risques d'atteinte à sa santé et les mettre en lien avec les éléments déterminant son activité physique
- Proposer des améliorations de la situation de travail à partir des déterminants identifiés, participer à leur mise en œuvre et à leur évaluation

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- Justification de la démarche (analyse simplifiée des statistiques des accidents liés à la manutention manuelle des charges, sensibilisation au risque)
- La mécanique humaine :
  - Notions d'anatomie, le squelette, les muscles, les articulations…
  - Localisation et lésions types (lombalgies, hernies discales, TMS…)
  - Le processus de fatigue
- Les principes de sécurité physique et d'économie d'effort :
  - Les amplitudes gestuelles
  - Les principes de base de levée/portée de charges.
- Notions d'organisation des postes de travail :
  - Adéquation de la posture
  - Choix d'efficacité

Étude de cas

- Analyse de l'activité physique à son poste de travail
- Identification et analyse des déterminants
- Propositions d'amélioration des situations de travaux

Modalités d'évaluation

- Questionnaire théorique individuel
- QCM et exercices pratiques

Personnes concernées

Tout public

Prérequis

- Savoir lire et écrire
- Rencontre préalable à la formation

Durée et effectifs

2 jours,
de préférence
non consécutifs
(14h00) pour le groupe

Jusqu'à 8 stagiaires
(2 postes de travail
maximum)

Supports et traçabilité

- Manuel remis à chaque stagiaire
- Les fiches de présence sont envoyées au client pour traçabilité de la formation
- Certificat d'acteur PRAP

Objectifs Pédagogiques :

- Maîtriser les outils d'évaluation INRS, FIFARIM/SOBANE, QEC et Norme NF X35-109.
- Valider les outils d'évaluation en procédant à l'analyse d'un poste de travail.

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- Les principes généraux de prévention
- L'état des lieux
- Les méthodes et outils d'évaluation
- La validation des outils
- La rédaction du compte-rendu
- Présentation de la synthèse à la Direction

Mise en situation de repérage

- Choix et analyses de 1 à 2 postes de travail
- Inventaire des tâches à réaliser au poste de travail
- Recensement et observation des opérations
- Identification des déterminants de la tâche et des sollicitations articulaires
- Saisie dans la trame du compte-rendu

Modalités d'évaluation

- Qualité des plans d'action pris en application de l'analyse du poste de travail
- Présentation de la synthèse à la Direction de l'établissement

Supports et traçabilité

Dossier sous fichiers intégrant la mise à disposition des outils et de nombreux supports ressources

Personnes concernées

Un groupe de travail pouvant réunir les fonctions Sécurité, des membres du C.H.S.C.T., un responsable d'atelier ou de service, un employé, un représentant du service santé (médecin du travail, infirmière)

Prérequis

Aucun

Durée et effectifs

3 jours (21h00)
pour le groupe, répartis :

1 j acquisition des outils

1 j mise en situation de repérage sur poste de travail

0,5 j mise en forme restitution

0,5 j présentation de la synthèse

Formation initiale et recyclage des membres du Comité d'Hygiène, de Sécurité et des Conditions de Travail

Objectifs Pédagogiques :

- Cerner les attributions du Comité, les moyens disponibles pour s'approprier le mandat dans sa dimension globale et opérationnelle
- Acquérir les méthodologies et les outils nécessaires à l'exécution des missions du Comité
- Participer à la mise en œuvre de la politique de prévention en s'engageant sur un plan d'action opérationnel

L'essentiel du programme*

***(à adapter en fonction des caractéristiques spécifiques de l'entreprise)**

Contenu théorique

- Les principes généraux de prévention et la loi du 31 décembre 1991
- La position du C.H.S.C.T. dans l'organisation de la prévention
- Fonctionnement et missions
- Consultation du Comité
- Les familles de dangers présents dans l'établissement
- Bilan et perspectives

Modalités d'évaluation

- Individuelle et collective
- Écriture d'un plan d'action des engagements individuels à présenter à la Présidence

RECYCLAGE

Tous les 4 ans - Durée de la formation 2 jours (2 mandats consécutifs ou non)

Personnes concernées

Tout salarié membre du C.H.S.C.T

Prérequis

Aucun

Durée et effectifs

De 3 jours (21h00) à 5 jours (35h00) pour le groupe, suivant l'effectif de l'entreprise (moins ou plus de 300 salariés)

Jusqu'à 12 stagiaires

Supports et traçabilité

- Documents informatiques remis au groupe
- Les fiches de présence sont envoyées au client pour traçabilité de la formation.

7

Formation initiale et recyclage au Document Unique d'Évaluation des Risques Professionnels

Objectifs Pédagogiques :

- Maîtriser les fonctionnalités de l'outil « ÉvalRisk »
- Procéder à la mise à jour approfondie de l'évaluation des risques professionnels de l'établissement et écrire le plan d'action
- Mettre en place le processus opérationnel

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- Les principes généraux de Prévention et les enjeux
- Les obligations réglementaires en lien avec l'Évaluation des Risques
- L'outil « Évalrisk » et ses fonctionnalités
- Notions de danger, risques et dommages
- La matrice de criticité
- La traçabilité et la saisie des plans d'action

Recensement des données

- Mise en situation de recensement des risques d'un poste de travail / atelier
- Saisie des données l'outil « ÉvalRisk »
- Contrôle et mise à jour des données caractérisant la situation de travail
- Validation collégiale de la hiérarchisation des risques.
- Saisie des plans d'action décidés
- Partage du pilotage des actions : responsables de service / chefs d'équipe

Modalités d'évaluation

- Mise en situation d'évaluation des risques professionnels sur un poste de travail/un atelier
- Qualité des plans d'action et taux de mise à jour des documents avec appréciation du Directeur de l'établissement

« ÉvalRisk » au service du Management Sécurité :

- **Outil de l'amélioration continue**
- **Outil de sensibilisation et de formation du personnel**

Personnes concernées

Chargés de Sécurité & Santé au travail, Fonction Q.S.E., Responsable de Services, Ergonome, Moniteur P.R.A.P., Président et Membres du C.H.S.C.T., Service Santé au travail, …

Prérequis

Transmission d'un extrait du Document Unique en cours d'exploitation dans l'entreprise

Durée et effectifs

2 à 3 jours
selon la taille
de l'entreprise et l'état d'avancement dans la démarche

Supports et traçabilité

- Outil informatisé d'évaluation des risques
- Package supports ressources remis à chaque stagiaire

Recyclage à la demande

Maîtriser le Diagnostic Pénibilité au Travail

Objectifs Pédagogiques :

- Réaliser et consigner le diagnostic de l'exposition à la pénibilité au travail
- Être en capacité d'éditer la fiche individuelle de prévention

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- Le cadre réglementaire de la réforme des retraites et ses obligations :
  - Le diagnostic de l'exposition aux postes de travail
  - Le plan d'action pluriannuel
  - La fiche individuelle de prévention

- Les critères de pénibilité
  - Documents ressources disponibles dans l'entreprise

- Métrologie des valeurs, Bruit, Vibrations et Risque chimique
  - Les outils d'évaluation des conditions de manutention manuelle au poste de travail

- Méthode d'analyse de la charge physique
- Questionnaire ergonomique Fifarim
  - Les données RH concernant le travail posté

Contenu Pratique

- Mise en situation d'analyse à un ou plusieurs postes de travail
  - Déploiement des méthodes d'analyse de la charge physique au travail
  - Recueil des données « Métrologie »

- Saisie dans l'outil « Diagnostic Pénibilité »
  - Recensement des postes de travail homogène
  - Inventaire des critères par poste
  - Édition des fiches individuelles de prévention

Modalités d'évaluation

- Qualité du plan d'action pluriannuel visant à réduire la pénibilité

Personnes concernées

CODIR, manageurs SST, et les partenaires sociaux,

Prérequis

État des lieux et données déjà disponibles

Durée et effectifs

2 à 3 jours selon la taille de l'entreprise et l'état d'avancement dans la démarche

Supports et traçabilité

- Outil informatisé du Diagnostic
- Package supports ressources

Formation initiale et recyclage à la signalisation temporaire des chantiers

Objectifs Pédagogiques :

- Connaître les dispositions à prendre pour signaler les dangers temporaires créés par la présence de travaux sur la voie publique
- Être en mesure de les mettre en application efficacement sur le terrain

L'essentiel du programme

Contenu théorique

- La réglementation
- Esprit et principes de la signalisation temporaire
- Classification et caractéristiques des signaux
- Catégories de signalisation et règles d'implantation
- Signalisation des personnes et des véhicules
- Limitations de vitesse
- Pose et dépose des signaux
- Signalisation temporaire de nuit, signalisation d'urgence et dangers temporaires
- Chantiers fixes, chantiers mobiles
- Circulation alternée, détournements de circulation
- Fiches techniques

Contenu pratique

- Exercices d'application (maquettes)
- Étude de cas en sous-groupes
  - Exercices de mise en place et dépose de la signalisation
  - Balisage chantier fixe
  - Balisage chantier mobile

Modalités d'évaluation

- Q.C.M. individuel pour la partie théorique
- Test pratique : étude de cas par groupe

Personnes concernées

Tout salarié chargé de la mise en place de la signalisation temporaire

Prérequis

Port du gilet haute visibilité pour la partie pratique sur voie publique

Durée et effectifs

1,5 à 2 jours
pour le groupe

Jusqu'à 12 stagiaires

Supports et traçabilité

- Manuel remis à chaque stagiaire
- Package supports ressources remis à chaque stagiaire

Recyclage à la demande

10

Formation initiale et recyclage
Moniteurs

Objectifs Pédagogiques :

- Acquérir les compétences nécessaires pour animer une formation.

L'essentiel du programme

Contenu théorique

1ère partie : la pédagogie générale

- Travail intersession : le moniteur s'approprie le contenu et les supports d'animation.

2nde partie : la pédagogie appliquée

- Travail intersession : le moniteur se prépare à animer une session.

3ème partie : évaluation des compétences de moniteur

4ème partie : suivi

Modalités d'évaluation

- Animation d'une formation (théorique et pratique)
- Évaluation des compétences suivant le référentiel PREVIATECH

Type de formations dispensées

- Transpalette électrique
- Gerbeur
- Cariste
- Ponts roulants

Personnes concernées

Toute personne désignée par le chef d'établissement pour devenir moniteur interne

Prérequis

Avoir suivi la formation concernée / être titulaire de l'autorisation de conduite concernée
Avoir une excellente maîtrise de l'appareil concerné

Durée et effectifs

Variables suivant la formation concernée

- nous consulter -

Supports et traçabilité

- Supports d'animation remis à chaque stagiaire
- Délivrance d'un certificat de moniteur

Recyclage à la demande

CONDITIONS GENERALES DE VENTE

PRÉVIA TECH
VOTRE PARTENAIRE
PREVENTION & SECURITE

GÉNÉRALITES .....

1 - Définitions
2 - Champs d'application
3 - Références commerciales
4 - Documents légaux
5 - Catalogue
6 - Droit applicable
7 - Juridiction compétente

INSCRIPTIONS - ANNULATIONS - REPORTS .....

1 - Prérequis
2 - Inscription
3 - Conditions d'annulation ou report du client
4 - Conditions d'annulation ou report de Préviatech

TARIFS - CONDITIONS DE PAIEMENT .....

1 - Tarifs
2 - Conditions de paiement

DROITS DE PROPRIÉTÉ .....

OBLIGATIONS .....

GÉNÉRALITES

1 Définitions

On appelle client la société passant une commande de formation auprès de PREVIATECH. On appelle stagiaire la personne issue de la société cliente et participant à la formation commandée.

2 Champ d´application

Les présentes Conditions Générales de Vente s´appliquent à toute commande de formation passée auprès de PREVIATECH par un client. Toute commande implique l´acceptation sans réserve de ces Conditions Générales de Vente par le client. Ces Conditions Générales prévalent sur toutes autres conditions générales, notamment les conditions générales d´achat du client.

3 Références commerciales

Le client autorise PREVIATECH à faire figurer le nom et/ou logo du client sur une liste de références commerciales notamment sur le site internet, sauf mention explicite de la part du client.

4 Documents légaux

Cas n°1 :

PREVIATECH fera parvenir au client une convention de formation professionnelle continue, établie selon les textes en vigueur.

Cas n° 2 :

Pour les formations faisant l'objet d'une prise en charge par un O.P.C.A. (Organisme Paritaire Collecteur Agréé), le client se doit d'avertir PREVIATECH de cette prise en charge dès confirmation de la commande de formation. PREVIATECH procédera directement à la régularisation des documents contractuels proposés (convention de paiement des frais pédagogiques, accord de prise en charge, contrat de prestation de service, etc.).

Dans les deux cas, le client s´engage à faire parvenir, dans les plus brefs délais à PREVIATECH, un exemplaire de la convention de formation dûment signé et revêtu de son cachet commercial (document scanné à adresser par courriel à PREVIATECH).

Le(s) nom(s) du(des) stagiaire(s) sera(ont) indiqué(s) sur la(les) fiche(s) de présence et/ou Procès Verbal(Verbaux) adressé(s) au client avec la facture.

5 ***Catalogue***

Le catalogue de PREVIATECH n'est pas un document contractuel. A tout moment, PREVIATECH se réserve le droit d´annuler la commercialisation ou de modifier le contenu de l´une de ses formations.

6 **Droit applicable**

Les Conditions Générales et tous les rapports entre PREVIATECH et ses clients relèvent de la loi française.

7 **Juridiction compétente**

Tout litige, qui ne pourra être réglé à l´amiable, sera de la compétence exclusive du tribunal de commerce de Nancy et ce quel que soit le siège ou la résidence du client.

INSCRIPTIONS - ANNULATIONS - REPORTS

1 **Prérequis**

PREVIATECH définit les prérequis éventuels pour suivre les formations. Ces pré-requis se trouvent dans le présent catalogue. Avant toute inscription, le client est tenu de valider auprès du(des) stagiaire(s) les prérequis nécessaires pour suivre les formations. En aucun cas, PREVIATECH ne pourra être tenu pour responsable des conséquences d´une non adé-quation entre le niveau du(des) stagiaire(s) et les prérequis nécessaires pour les formations.

2 **Inscriptions**

Toute commande devra être effectuée par écrit auprès de PREVIATECH. Tant que les dates de formation proposées n'ont pas été confirmées par écrit / courrier électronique, PREVIATECH se réserve le droit de disposer librement des places et des dates retenues par le client. Toute commande est soumise à l´acceptation de PREVIATECH, acceptation qui sera notifiée par écrit / courrier électronique. PREVIATECH se réserve notamment le droit de refuser une inscription dans le cas où le nombre maximum de stagiaires serait atteint, le stagiaire sera alors orienté vers une autre date. Dans le cadre de certaines formations, PREVIATECH peut faire appel à des prestataires extérieurs.

3 **Conditions d´annulation ou de report du fait du client**

Toute demande d´annulation, de report ou de modification d´une commande du client doit être communiquée par écrit à PREVIATECH.

En cas d´annulation ou de demande de report reçue dans les 10 jours ouvrés précédents la date de début de formation, 50 % du coût total restera immédiatement exigible à titre d´indemnité forfaitaire. En cas d´annulation ou de demande de report reçue dans les 5 jours ouvrés, 100 % du coût total restera immédiatement exigible à titre d´indemnité forfaitaire. Toutefois, si l´annulation ou la demande de report est motivée par un cas de force de majeure, PREVIATECH se réserve le droit de déroger ou d'aménager les dispositions des alinéas ci-dessus.

4 Conditions d´annulation du fait de PREVIATECH

PREVIATECH se réserve le droit d´annuler toute formation en cas de force majeure (manque de stagiaires, maladie de son Consultant Formateur, ...) sans dédommagements, ni pénalités au client. Le client pourra alors choisir une autre date de formation ou annuler sa commande sans pénalités. PREVIATECH ne pourra être tenu responsable des frais engagés par le client ou dommages conséquents à l´annulation d´une formation ou à son report à une date ultérieure.

TARIFS - CONDITIONS DE PAIEMENT

1 Tarifs

Tous les prix des formations sont indiqués en euros hors taxes et sont à majorer du taux de TVA en vigueur. Tout stage commencé est dû en entier. Les prix comprennent les coûts de la prestation académique ainsi que la fourniture éventuelle d´un support de cours par stagiaire. Les tarifs figurant dans ce catalogue sont indiqués frais de déplacements et d'hébergement des Consultants Formateurs compris, sauf indications contraires. Les tarifs figurant dans ce catalogue sont valables du 1er janvier au 31 décembre de l'année de parution ; ils sont réajustables par PREVIATECH au 1er janvier de chaque année.

2 Conditions de paiement

Le client s´engage à effectuer le paiement de chaque facture émise dans les quinze jours suivant la date d'émission de la facture. Tout retard ou refus de paiement à l´échéance entraînera, de plein droit, après une mise en demeure, des pénalités calculées à une fois et demie le taux de l´intérêt légal en vigueur.

DROITS DE PROPRIÉTÉ

La propriété intellectuelle de tous les supports reste à PREVIATECH. Toute copie ou diffusion ne peut se faire sans l´accord préalable par écrit de PREVIATECH.

OBLIGATIONS

Dans le cadre de ses prestations de formation, PREVIATECH a une obligation de moyens et non de résultats.

REGLEMENT INTERIEUR

Applicable à tous les stagiaires pendant la formation

Art. L.6352-3 et L.6352-4 et R6352-1 à 15 du Code du travail

Article 1 : Personnel assujetti

Le présent règlement s'applique à tous les stagiaires. L'acceptation par le stagiaire du présent règlement constitue un prérequis à sa participation à la formation dispensée par Préviatech.

Article 2 : Conditions générales

Toute personne en stage doit respecter le présent règlement pour toutes les questions relatives à l'application de la réglementation en matière d'hygiène et de sécurité, ainsi que les règles générales et permanentes relatives à la discipline.

Article 3 : Règles générales d'hygiène et de sécurité

Chaque stagiaire doit veiller à sa sécurité personnelle et à celle des autres en respectant, en fonction de sa formation, les consignes générales et particulières de sécurité en vigueur sur les lieux de stage, ainsi qu'en matière d'hygiène.

Conformément à l'article R6352-1 du Code du Travail, les mesures d'hygiène et de sécurité applicables aux stagiaires sont celles du règlement intérieur de l'entreprise d'accueil par les consignes particulières à certaines formations comme par exemple :

L'obligation du port d'équipements de protection individuelle (chaussures de sécurité, casques, harnais, gants, écran facial...) tel qu'indiqué comme incontournable par le formateur ou l'autorité de l'entreprise d'accueil.

Le formateur se réserve le droit de refuser à un stagiaire de participer aux exercices pratiques d'apprentissage du fait, notamment, du manquement au port d'Équipements de Protection Individuelle obligatoires.

Article 4 : Utilisation des équipements de travail

Les équipements de travail ne doivent être utilisés qu'en présence d'un formateur et sous surveillance.

Chaque stagiaire à l'obligation de conserver en bon état le matériel qui lui est confié en vue de sa formation. Toute anomalie dans leur fonctionnement et tout incident doivent être immédiatement signalés au formateur en charge de la formation suivie.

Article 5 : Consigne d'incendie

Le stagiaire doit prendre connaissance de la consigne d'incendie générale d'incendie, du plan de localisation des extincteurs, des issues de secours et du point de rassemblement affichés dans les locaux de l'entreprise d'accueil.

Article 6 : Accident

Tout accident ou incident à l'occasion ou en cours de formation doit être immédiatement déclaré par le stagiaire accidenté ou par les personnes témoins de l'accident au formateur et conformément aux consignes de secours en vigueur dans l'entreprise d'accueil.

Article 7 : Interdiction de fumer

En application du Décret n° 92_478 du 29 mai 1992 fixant les consignes d'application de l'interdiction de fumer dans les lieux affectés à un usage collectif, il est interdit de fumer dans les salles de cours et sur le site (sauf sans les zones autorisées à cet effet par l'entreprise d'accueil).

Article 8 : Horaires - absences et retards

Les stagiaires sont tenus de respecter les horaires du stage.

En cas d'absence ou de retard au stage, les stagiaires doivent avertir leur employeur et le formateur. Par ailleurs, les stagiaires ne peuvent s'absenter pendant les heures de stage, sauf sur autorisation de leur employeur.

Les stagiaires sont tenus de signer, au fur et à mesure du déroulement de l'action, les fiches d'émargements.

Article 9 : Responsabilité de l'organisme en cas de vol ou d'endommagement des biens personnels des stagiaires

L'organisme décline toute responsabilité en cas de perte, vol ou détérioration des objets personnels de toute nature déposés par les stagiaires pendant la formation (salle de cours, tout local mis à disposition pour le bon déroulement de la formation etc.)

Article 10 : Non-respect du présent règlement

Tout manquement du stagiaire à l'une des prescriptions du présent règlement intérieur fera l'objet d'une information à l'autorité de l'entreprise d'accueil qui se réserve le droit de sanctionner.

Article 11 : Diffusion du présent règlement

Il appartient à l'employeur de transmettre préalablement à la formation le présent règlement aux participants en y joignant le programme.

Règlement fait à Maixe, le 24 juin 2011

SPECIALISTE DE LA FORMATION EN PREVENTION ET SECURITE

www.previatech.fr

PRÉVIA TECH

VOTRE PARTENAIRE
PREVENTION & SECURITE

Nous contacter :

Graziella Kucharski
Responsable de projets

graziella.kucharski@previatech.fr
06 17 16 12 42